

ラベルや印刷などの容器の外観を
複数のカラーカメラで撮像し、
立体展開検査方式を採用し、
検査精度が飛躍的に向上しました。



4方向からカラーカメラで撮像し、容器の形状を登録する。



容器の形状から三次元の位置データを計算し、画素毎の補正量を決める。

4台のカメラの画像を結合し、展開した1枚の平面画像にする。



(平成24年7月 特許取得済)

■ 特 長 — Features

- 容器の形状・遠近歪等の補正により、ひずみの無い画像で検査
- 容器の向きの影響を受けない検査
- カラーカメラの採用により、高精度な絵柄検査を実現
- シンプルなストレート搬送（非接触検査）
- 立体物の外観検査に広く応用可能 !!

■ 製品仕様 — Specifications

検査対象	50mℓ～2ℓ ガラスびん・ボトル缶・飲料缶・PETボトル など
ラインスピード	max 1000bpm (=max80m/分)
検査項目	① 異種ラベル ② 上下ズレ 2mm 以上 ③ めくれ 3mm × 3mm 以上 ④ 破れ 3mm × 3mm 以上 ⑤ 汚れ 1.5mm × 1.5mm 以上 <small>※容器により検査精度は異なります。</small>
電 源	AC100V 15A
装置寸法 (mm)	W1000 × D1100 × H2000 (搬送ライン高さによる)

※ 特殊仕様はお問い合わせください。